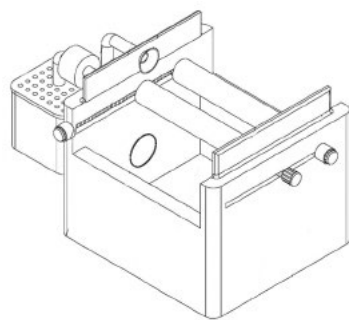




一种氟硅橡胶软管生产加工用双辊开炼机

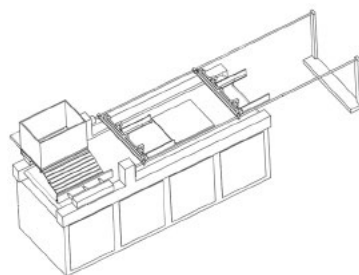


本实用新型属于开炼机技术领域，尤其为一种氟硅橡胶软管生产加工用双辊开炼机，包括开炼机本体，开炼机本体的内部通过转轴转动后

辊，开炼机本体的一侧设有使后辊转动的第一电机且第一电机的输出轴与后辊相固定，开炼机本体的内部设有可以水平移动的前辊，开炼机本体的内部设有使前辊移动的位移结构。本实用新型，通过风箱，可以吸取空气，通过风箱与第一吸气管和第二吸气管相连通，第一吸气管和第二吸气管与开炼机本体的内部相连通，可以将装置工作时产生的有害气体和粉尘抽取出来，通过运输管运输至水箱的内部，通过水箱内部的水进行过滤，最终通过过滤板的气体进行净化，防止污染空气(申请专利号：CN202322509647.4)。

一种医用橡胶塞生产传输设备

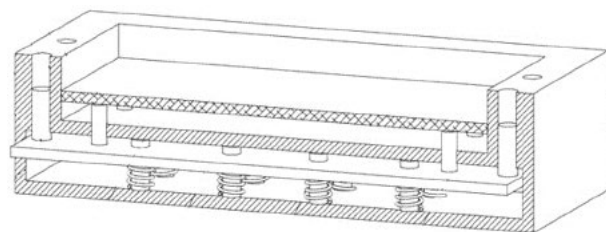
本实用新型属于医用橡胶塞技术领域，具体为一种医用橡胶塞生产传输设备，包括主体，主体的上端设置有两处相对的顶板，顶板用于将橡胶垫顶起进行输送，顶板的外侧设置有凸出的侧板，主体的一端设置有物料箱，物料箱的下端一侧设置有用将橡胶垫



导向的导料架，主体的一端上方设置有用以抵住橡胶垫的挡板，主体的上端还设置有用以带动顶板横向移动的滑架。本实用新型

利用前后联动式的顶板可实现上料的同时实现下料，以及传输线和相邻模具之间的输送，可大幅度提高工作效率的同时降低人工成本便于大批量的生产使用，其次还可在下料的过程中，自动形成定点整齐摆放的效果，便于后续的加工生产使用提高产品质量(申请专利号：CN202322832969.2)。

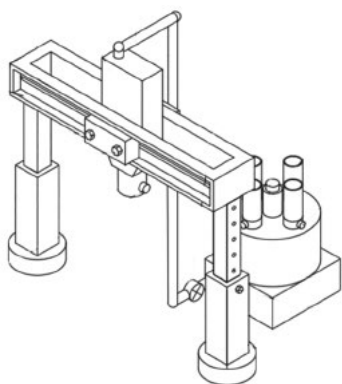
一种化工工程用橡胶硫化装置



本实用新型公开了一种化工工程用橡胶硫化装置，涉及橡胶硫化技术领域，包括底座，底座的顶面活动连接有下模具，底座的顶面远离下模具的一侧固定连接立板，立板的顶面固定连接横板，横板的底面左右对称固定连接气缸，气缸的底端固定连接升降板，升降板的底面活动连接有上模压板，下模具的顶面左右对称开设有定位槽。本实用新型通过定位杆、定位槽、连接杆、支撑板、滑杆一、弹簧一、支撑杆、推板的配合，使得弹簧一形变产生的反向作用力将支撑板向上推动，进而通过支撑杆推动推板向上移动，将成型后的硫化橡胶自动脱模推出，便于拿取，实现了便捷脱模的效果(申请专利号：CN202323028214.3)。

一种橡胶促进剂生产投料装置

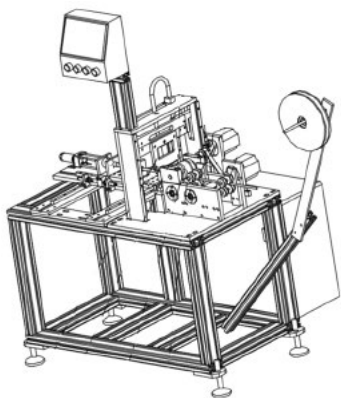
本实用新型涉及投料装置技术领域，公开了一种橡胶促进剂生产投料装置，包括主体，主体的外表面设置有装配机构，装配机构包括安装座，安装座的一侧开设有安装槽，安装槽的内壁活动连接



有装配块，装配块的正面螺纹连接有紧固螺栓，安装槽的设置可以使得主题可以在水平方向上移动。本实用新型具有以下优点和效果：通过装配机构、升降调节机构和搅拌机构的设置，工作时，先把主体通过装配机构的装配块和紧固螺栓安装起来，然后通过调节升降调节机构的升降内腿上螺纹孔的位置，可以调节不同的高度，接着启动搅拌机构的搅拌电机，带动搅拌轴使得搅拌叶转动，搅拌原料，达到了原料混合均匀以及便于调节投料装置高度的效果(申请专利号：CN202322788070.5)。

置，工作时，先把主体通过装配机构的装配块和紧固螺栓安装起来，然后通过调节升降调节机构的升降内腿上螺纹孔的位置，可以调节不同的高度，接着启动搅拌机构的搅拌电机，带动搅拌轴使得搅拌叶转动，搅拌原料，达到了原料混合均匀以及便于调节投料装置高度的效果(申请专利号：CN202322788070.5)。

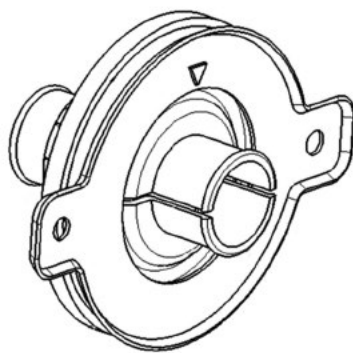
一种高分子橡胶管材定位裁切装置



本实用新型公开一种高分子橡胶管材定位裁切装置，其包括步进闭环送料模块、步进闭环连杆裁切模块、自动限位感应模块以及闭环式控制模块，步进闭环送料模块包括用于传送物料的送料组件以及驱动送料组件的步进电机；自动限位感应模块包括用于感应物料位置的压力传感器；步进闭环连杆裁切模块包括用于裁剪的裁切电机；闭环式控制模块包括用于驱动步进闭环送料模块的步进电机和步进闭环连杆裁切模块的裁切电机的控制部件，控制部件接收自动限位感应模块的压力传感器的信号，控制步进电机停止动作，并控制裁切电机开始执行裁断工作。

本实用新型成本低，整套动作闭环控制，全自动作业，为短尺寸高分子橡胶管材定位裁切提供了很好的解决方案(申请专利号：CN202323037510.X)。

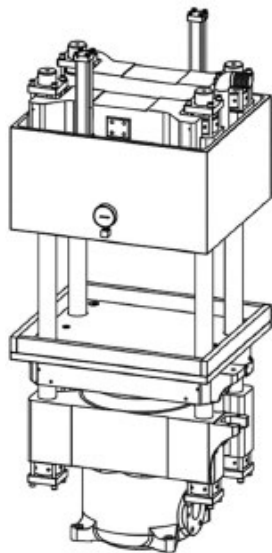
一种车辆用的密封橡胶护套及车辆



本实用新型提供一种车辆用的密封橡胶护套及车辆，车辆用的密封橡胶护套的结构包括金属托盘，金属托盘的中部形成有开口；橡胶圈，安装在金属托盘的第一侧，橡胶圈的中部设置有用于穿过线束的管体部，管体部的端部穿过金属托盘的开口，橡胶圈的外周形成有环形凹槽；以及海绵层，安装于金属托盘的第一侧，海绵层套设在橡胶圈的外周；在车辆用的密封橡胶护套安装于线束过孔的情况下，环形凹槽与线束过孔处的车身钣金卡接，海绵层贴合于车身钣金。该车辆用的密封橡胶护套及车辆能够解决线束过孔的孔径较大时易发生密封不良现象的问题(申请专利号：CN202322953147.X)。

部设置有用于穿过线束的管体部，管体部的端部穿过金属托盘的开口，橡胶圈的外周形成有环形凹槽；以及海绵层，安装于金属托盘的第一侧，海绵层套设在橡胶圈的外周；在车辆用的密封橡胶护套安装于线束过孔的情况下，环形凹槽与线束过孔处的车身钣金卡接，海绵层贴合于车身钣金。该车辆用的密封橡胶护套及车辆能够解决线束过孔的孔径较大时易发生密封不良现象的问题(申请专利号：CN202322953147.X)。

橡胶注射机

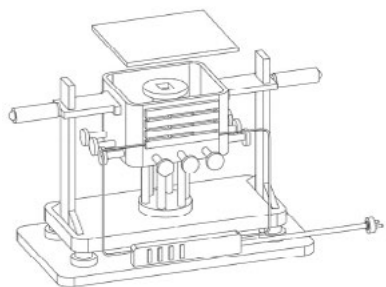


本实用新型公开一种橡胶注射机，橡胶注射机包括注射机主体以及真空罩结构，注射机主体包括上模板、下模板以及连接上模板和下模板的导柱，上模板或下模板上安装模具，上模板或下模板能够沿导柱延伸的方向移动，以实现合模；真空罩结构设于上模板上，上模板和下模板合模时，真空罩结构将模具罩设于其内；真空罩结构包括真空罩主体、导向板和驱动件，导向板固定至上模板，真空罩主体套设于导向板的外壁，驱动件驱动真空罩主体沿导柱延伸的方向，相对导向板移动。本实用新型技术方案旨在减少对模具空间的占用，扩展橡胶注射机能够适用的模具尺寸范围；以及适应不同高度的模具，

主体、导向板和驱动件，导向板固定至上模板，真空罩主体套设于导向板的外壁，驱动件驱动真空罩主体沿导柱延伸的方向，相对导向板移动。本实用新型技术方案旨在减少对模具空间的占用，扩展橡胶注射机能够适用的模具尺寸范围；以及适应不同高度的模具，

减少模厚和流道长度,提升产品质量(申请专利号:CN202322981117.X)。

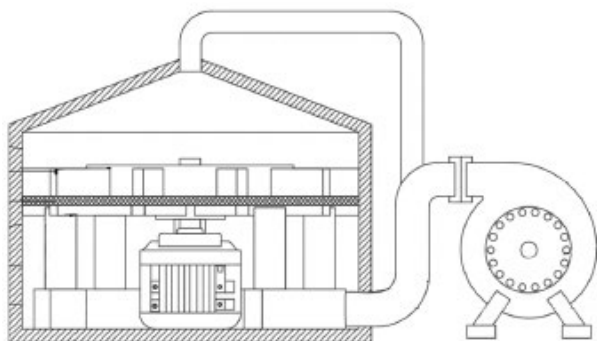
一种便于脱模的橡胶密封件生产装置



本实用新型涉及模具设备技术领域,且公开了一种便于脱模的橡胶密封件生产装置,包括模具底板,模具底

板的顶端设置有安装板,安装板的顶端固定安装有两个滑轨,滑轨上皆滑动安装有滑块,滑块相互靠近的一侧皆固定安装有模具主体,模具主体的内部中空且上下贯通,模具主体的内部底端设置有出件顶板,且出件顶板的外表面四周皆与模具主体的内壁接触,通过设有安装板、滑轨、滑块、模具主体、固定螺杆、支撑杆,可以解决上述背景技术中存在的现有的金属模具在橡胶密封圈制造完毕后,会出现明显的模具和工件粘连的现象,同时橡胶粘度大质地软,使用推杆和液压杆不容易脱模,甚至容易造成成型橡胶垫损坏的问题(申请专利号:CN202322627837.6)。

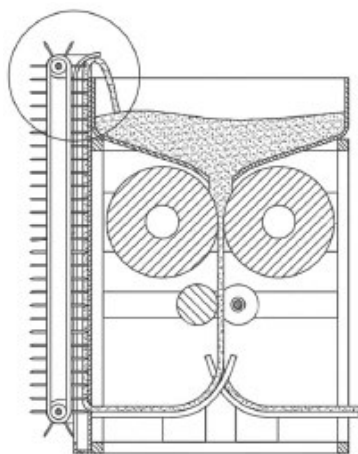
一种汽车橡胶件注塑的吹料装置



本实用新型公开了一种汽车橡胶件注塑的吹料装置,包括吹料盒与固定连接于吹料盒内壁底部的环形管和驱动电机,环形管的顶部固定连接有若干吹气管,环形管与若干吹气管连通,吹料盒的内壁固定连接有网板,驱动电机的输出端穿过网板且驱动电机的输出端外表面固定连接圆盘,本实用新型涉及吹料

装置技术领域。该汽车橡胶件注塑的吹料装置,能够将推板之间的橡胶注塑物料推动并在吹料盒内转动一周,落到出料槽内直接落下,在过程中,环形管和吹气管将对着上方吹气达到吹料干燥的效果,达到连续工作的效果,解决了现有的吹料装置使用时固定内部容量无法连续对注塑物料进行干燥处理,吹料效率较低的问题(申请专利号:CN202322706717.5)。

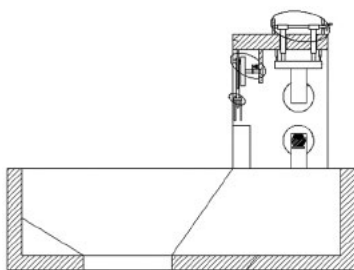
一种橡胶压延机



本实用新型公开了一种橡胶压延机,涉及橡胶生产技术领域,包括架体,架体上端固定设置有料斗,架体内位于料斗下方转动设置有一对压辊,架体内位于压辊下方转动设置有支撑辊,架体内位于且支撑辊的一侧

转动设置有第一转轴,第一转轴上固定设置有一对切刀,架体底部通过支撑座固定设置有中导板以及两个侧导板,架体一侧固定设置有两个传料管,传料管内滑动设置有若干拨针,本实用新型通过切刀与支撑辊的配合可以对挤压后的橡胶片两侧进行切边,通过中导板以及两个侧导板可以实现橡胶片与毛边的分离,通过传料管以及拨针可以将毛边输送至料斗中,实现了边料的回收,无需人工手动将毛边输送至料斗中,降低了工人的劳动强度(申请专利号:CN202322584814.1)。

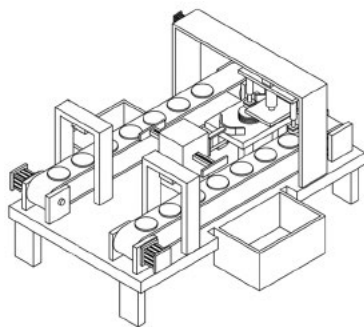
一种橡胶注射硫化设备的喂料机构



本实用新型涉及一种橡胶注射硫化设备的喂料机构,包括壳体,壳体的内腔底部左侧处固定连接有三角块,壳体的底部

靠近左侧处开设有矩形开口,壳体的内腔底部右侧处固定连接有梯形块,梯形块的顶部靠近左侧处固定连接有垫块,梯形块的顶部靠近后侧处固定连接有L形板,通过固定板、剪切电机、传动皮带、传动杆、圆盘、驱动杆、固定框、限位块、限位杆、连接杆、移动块和切割刀这些部件的相互配合,能够无需人工手动剪切,提高橡胶条或者橡胶片剪切效率,通过矩形块、蜗杆、蜗轮、螺纹管和螺纹杆这些部件的相互配合,能够适用于不同厚度橡胶条或者橡胶片向前传送,提高装置的使用范围(申请专利号:CN202322508482.9)。

一种橡胶膜片用自动检测与叠膜装置

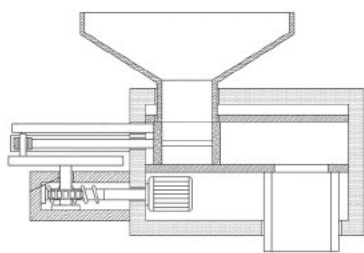


本实用新型提供一种橡胶膜片用自动检测与叠膜装置。橡胶膜片用自动检测与叠膜装置包括:工作台,工作台上设置有两个输送带,工作台上

设置有叠膜机构、对齐压膜机构和推出机构;叠膜机构包括叠膜架、螺纹杆、第一电机、内螺纹滑块、横板、两个第一气缸和两个吸盘,叠膜架固定安装在工作台的顶部,螺纹杆转动安装在叠膜架内,第一电机固定安装在叠膜架的外壁上,第一电机的输出轴与螺纹杆的一端固定连接。本实用新型提供的橡胶膜片用自动检测与叠膜装置可以自动对橡胶膜片进行检查,并移出不合格橡胶膜片,并可在叠膜后,对橡胶膜片进行对齐,提高叠膜精确度的优点(申请专利号:CN202322750381.2)。

一种环保PE塑料再生颗粒制备用精确投料机构

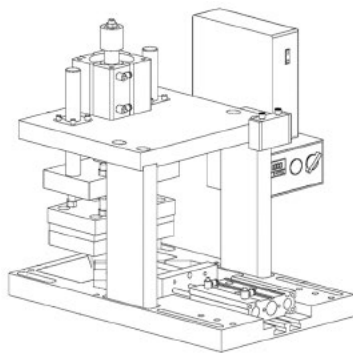
本实用新型涉及PE塑料制造技术领域,且公开了一种环保PE塑料再生颗粒制备用精确投料机构,包括壳体,壳体的内壁左右两侧之间设置有框体。该环保PE塑料再生颗粒制备用精确投料机构,通过将PE废料倾倒入入料斗的内部,来使PE废料落入至两个移动板



之间,随即启动驱动电机来带动两个移动板和PE废料整体向右移动,来使两个移动板移动至出料孔的上方,此时两个移动板之间的

PE废料则会穿过出料孔进而由出料管排出,随后两个移动板会向左移动回到入料斗的下方,此时PE废料则会再次下落并堆积在两个移动板之间,紧接着两个移动板会再次向右移动,如此循环往复,来周期性的将PE废料向右进行输送,从而实现了匀速投料的目的(申请专利号:CN202322845881.4)。

一种塑料袋三角热合装置



本实用新型公开了一种塑料袋三角热合装置,包括热封压头,热封压头顶部设有用于形成三角形热封切口的热封刀,通过上下驱动装置可驱动热封压头向下移

动,同时热封座一侧设有与热封压头相配合的三角形凹槽,当热封压头移动至三角形凹槽内时可将相邻两个塑料袋袋底的边角热封成倒角结构,同时通过水平驱动装置可驱动夹持装置向三角形凹槽内部水平移动,并通过夹持装置将热封后的废料夹住,当废料被夹住后,水平驱动装置驱动夹持装置向三角形凹槽外部水平移动,同时夹持装置松开废料,使废料从夹持装置上掉下,可避免塑料袋在热封后废料粘在塑料袋或热封刀上,从而可避免影响塑料袋的热封工作(申请专利号:CN202322624963.6)。

